

# 强制性清洁生产审核企业信息公开表

企业名称 (章)	安达市海纳贝尔化工有限公司		
组织机构代码	91231281MA19AXYF0P	行业类别	专项化学用品制造, 热力生产和供应
企业地址	黑龙江省绥化市安达市哈大齐工业走廊安达精细化工 (启动区) F-2-1地块	法人代表	邵宏伟
环保负责人	蔡银平	联系电话	15904597820
生产经营和管理服务的主要内容 (包括主要产品、生产装置及规模等)	1、主要产品: 二甲胺硼烷, 生产能力: 150t/a。		
有毒有害原料使用情况	名称	年使用量 (t)	用途
	30%盐酸	22.4	二甲胺硼烷
	二甲胺	10.22	二甲胺硼烷
	硼氢化钾	8.4	二甲胺硼烷
	四氢呋喃	37.128	二甲胺硼烷
有毒有害物质排放情况	名称	标准限值 (Nm3)	年排放数量 (t)
	二氧化硫	200mg/Nm3	2.761
	氮氧化物	200mg/Nm3	6
	汞及其化合物	0.05mg/Nm3	0.053
	颗粒物	30mg/Nm3	0.774
	处置方式及去向: 大气		
危险废物产生	名称	年产生量 (t)	年处置量 (t)
	生化污泥	0.2	0.2
	废机油	0.02	0.02
	废活性炭105	0.31	0.31

及处置情况	废活性炭吸附	0.209	0.209		
	化验室废液	0.02	0.02		
	过滤杂质	1.172	1.172		
	处置方式及去向：转移至黑龙江京盛华环保科技有限公司				
固体废物排放情况	固体废物名称	废物种类	废物代码	年产生量 (t)	
	炉渣	SW03	SW03	591.15	
	粉煤灰	SW02	SW02	240.592	
	脱硫石膏	SW06	SW06	19.9	
处置方式及去向：炉渣冬季铺路。					
废水、废气排放情况	种类	主要污染物	排放量 (t/a)	排放标准	标准限值 (mg/L)
	废水	悬浮物	0.021139	污水综合排放标准 GB8978-1996	400 mg/L
	废水	总磷 (以 P 计)	0.000676	污水综合排放标准 GB8978-1996	8 mg/L
	废水	氨氮 (NH <sub>3</sub> -N)	0.002604	污水综合排放标准 GB8978-1996	30 mg/L
	废水	溶解性总固体	2.248629	污水综合排放标准 GB8978-1996	3000 mg/L
	废水	流量	1444	/	/
	废水	五日生化需氧量	0.009632	污水综合排放标准 GB8978-1996	300 mg/L
	废水	化学需氧量	0.048502	污水综合排放标准 GB8978-1996	500 mg/L
	废气	汞及其化合物	0.053	锅炉大气污染物排放标准 GB	0.05mg/Nm <sup>3</sup>
	废气	二氧化硫	2.761	锅炉大气污染物排放标准 GB	200mg/Nm <sup>3</sup>
	废气	颗粒物	0.774	锅炉大气污染物排放标准 GB	30mg/Nm <sup>3</sup>
	废气	氮氧化物	6	锅炉大气污染物排放标准 GB	200mg/Nm <sup>3</sup>
	处置方式及去向：废气排放去向：大气，废水排放去向：工业废水集中处理厂				
上一次实施强制性清洁生产审核的日期			/		
依法落实环境风险防控措施	严格按照应急预案要求进行防控措施 应急预案已备案：备案编号231281-2024-008-H				



情况（应急预案）	
建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况（编号）	1、精细化工科研生产基地项目于2018年7月份取得环评（证书编号：国环证评乙字第1716号） 2、精细化工科研生产基地项目于2018年8月份取得环评批复（批复编号：绥环函{2018}213号） 3、精细化工科研生产基地项目于2020年8月份取得环评验收报告
环境违法情况	无
其他公开信息	无



本企业承诺：本次清洁生产审核公示的企业信息内容真实有效

注：以上表格内容据实填报，可根据实际情况进行增减行